

# TRANSPARENTES KLEBEN -

**DURCHSICHTIGE WERKSTOFFE DAUERHAFT** UND FUNKTIONAL MITEINANDER VERBINDEN.



technicoll® — eine Marke der RUDERER KLEBETECHNIK — steht seit über 50 Jahren für zuverlässige Klebungen. In diesem anspruchsvollen Markt sind wir heute eine feste Größe und wachsen beständig. Basis für den Erfolg ist die konsequente Verwendung hochwertiger Rohstoffe bei der Herstellung. Die gezielte Anpassung der Rezepturen durch unsere Entwicklungsingenieure liefert Premium-Produkte und Innovationen, die im Handel, im Handwerk und in der Industrie gefragt sind. Die Kombination aus technischem Know-how und individueller Beratung ist entscheidender Wettbewerbsvorteil von technicoll®.



## TRANSPARENTE KLEBSTOFFE

In den verschiedensten Branchen und Bereichen werden immer häufiger transparente Kunststoffe verwendet. Um ihre Vorteile bestmöglich zur Geltung zu bringen, bietet sich die transparente Klebung als Verbindungsmethode an. Für die transparente Klebung sind mittlerweile einige leistungsfähige Lösungen (Kaltschweißmittel, Diffusionsklebstoffe (Klebelacke), Kontaktklebstoffe sowie 2-Komponenten-klebstoffe) entwickelt worden, deren spezifische Eigenschaften auf die verschiedensten Anwendungsfälle abgestimmt wurden.

# 2-Komponenten-Klebstoffe

#### Produktvorteile:

- Einfache Verarbeitung und universelle Anwendung
- hervorragende UV-Beständigkeit
- leicht applizierbar und fugenfüllend
- kurze Verarbeitungszeit und hohe Aushärtegeschwindigkeit



technicoll® 9430-1	technicoll® 9430-1 ist ein schnellhärtender 2-K Polyurethanklebstoff für die Klebung von thermoplastischen Kunststoffen (z. B. ABS, PMMA, PC, PVC-hart, PS), Glas und lackierten, beschichteten Oberflächen und Metallen (z. B. Aluminium, Stahl, Edelstahl). technicoll® 9430-1 weist eine sehr hohe Transparenz (wasserklar), Flexibilität und UV-Beständigkeit auf.
technicoll® 9403	Sehr schnell härtender 2-K MMA Klebstoff. Geeignet zum Kleben von PMMA, PC, PVC, ABS, PLA und weitere Thermpolaste sowie für Metall und beschichtete Oberflächen, Keramik, Stein, Glas und Holzwerkstoffe. Der Klebstoff hat eine hohe Temperaturbeständigkeit (fallweise bis ca. 130 °C), eine sehr hohe Flexibilität und eine hohe Kraftübertragung. Er härtet nahezu transparent bis transluzent aus.
technicoll® 9414	Geeignet zum Fügen von unterschiedlichen Substraten untereinander wie z.B. Verbundwerkstoffen, Laminaten, vielen Thermoplasten, Duromeren, Metallen und beschichteten Oberflächen, Holzwerkstoffen, Keramik. Der Klebstoff ist fugenfüllend, härtet transparent aus und zeichnet sich durch eine sehr schnelle Aushärtezeit, hohe Temperatur-, Alterungs-, UV- und Medienbeständigkeit sowie gute Flexibilität aus.

## Kaltschweißmittel

	Dünnflüssiger, klarer Lösemittelklebstoff – Geeignet für T-Klebungen und schmale Flächenklebungen von Polycarbonat (z.B. Lexan®). Auch geeignet für die Klebung von Polystyrol (PS), Acrylglas (PMMA), ABS und PETG.
technicoll® 118	Dünnflüssiger, klarer Lösemittelklebstoff – Geeignet für T-Klebungen und schmale Flächenklebungen von Polycarbonat (Lexan®).

## Diffusionsklebstoffe (Klebelacke)

technicoll® 8002	Spezialklebstoff für die Klebung von PVC-Weichfolien miteinander, sowie mit PVC-hart und anderen Werkstoffen. Nassklebezeit: ca. 10 bis 30 Sekunden (einseitiger Auftrag) – max.1 Minute (beidseitiger Auftrag)
technicoll® 8008	Universeller Kunststoffklebstoff für kleinflächige Klebungen zahlreicher Kunststoffe miteinander und mit anderen Werkstoffen. Gut geeignet auch für die Verbindung von Kunststoffen mit Metallen.

### Kontaktklebstoffe

	Zur Klebung zahlreicher Kunststoffe miteinander und mit anderen Werkstoffen. Insbesondere auch für weichmacherhaltige Materialien. Kann mit oder ohne Vernetzerzusatz technicoll® 8355 verarbeitet werden. Mit Vernetzerzusatz weist technicoll® 8044 eine hervorragende Weichmacher-, Alterungs-, Wasser- und Wärmebeständigkeit auf.
technicoll® 9110	Geeignet für die flächige Kontaktklebung von Kunststoffen, besonders für schlecht klebbare Kunststoffe wie z.B. PE, PP und POM. technicoll® 9110 besitzt eine gute Feuchtigkeits- und Alterungsbeständigkeit und zeichnet sich durch hohe Anfangshaftung und eine lange Kontaktklebezeit aus.